

В разработанных методах автоматизированного проектирования сочетается применение программных комплексов «САПР ПЗС» [1] и Sentaurus TCAD (Synopsys)<sup>®</sup> [2]. «САПР ПЗС» обеспечивает очень быстрый – за единицы минут – статический анализ ячеек с приближенно заданным профилем примеси и планарной поверхностью, а комплекс Sentaurus (TCAD (Synopsys)) позволяет перейти к модели ячеек с детализированным профилем примеси с анализом ее работы в динамическом режиме с учетом объемных процессов накопления фотогенерированного заряда.

Разработаны методы анализа и оптимизации:

- выходного свивгового регистра photoчувствительных ПЗС;
- ПЗС-ячеек с вертикальным и планарным антиблескингом;
- транзисторов выходного устройства ФПЗС СБИС;
- разрешающей способности ФПЗС и КМОП-ФД СБИС;
- КМОП-ФД-ячеек.

Таким образом, с помощью созданных методов моделирования могут быть оптимизированы структуры профилей примеси, топология и управление напряжения photoчувствительных СБИС всех типов, разрабатываемых на предприятиях. Разработанные методы также применены при создании новых перспективных твердотельных фотоприемников.

#### *Литература*

1. Пугачёв А.А. Двумерное моделирование потенциала и заряда в сложных структурах БИС на ПЗС. – Электронная промышленность, 1993, № 6–7, с. 80–86.
2. [www.synopsys.com/tools/tcad/](http://www.synopsys.com/tools/tcad/)

*Ключевые слова:* приборно-технологическое моделирование, photoчувствительные СБИС, ПЗС, КМОП-ФД.

## Моделирование КНИ МОП-транзисторов для высокотемпературных КМОП интегральных схем (до 300 °C)

Лебедев С. В.<sup>1</sup>, Петросянин К. О.<sup>2,3</sup>, Полов Д. А.<sup>2</sup>,

Самбурукский Л. М.<sup>2,3</sup>, К. м.н., Стакин В. Г.<sup>1</sup>, Харитонов И. А.<sup>2,3</sup>

«Московский институт электронной техники»,

124498, г. Москва, г. Зеленоград, пл.площадь Шокина, д. 1

2) научно-исследовательский университет «Высшая школа

экономики» (Московский институт электронники

и математики), 123458, г. Москва, ул. Таллинская, д. 34

3) Институт проблем проектирования в микроэлектронике Российской академии наук,

124365, г. Москва, г. Зеленоград, ул. Советская, дом 3, тел. +7 (495) 772 95 90, доб. 22309, lsamburgsky@hse.ru

Благодаря прогрессу, достигнутому в технологии КМОП ИС со структурой КНИ, стало возможным создание широкой номенклатуры ИС и БИС с рабочей температурой до 300 °C и выше. При решении задачи создания на базе КНИ КМОП-технологии высокотемпературных (с предельной рабочей температурой до 300 °C) полупроводниковых микросхем для различных применений необходимо использовать методы и средства компьютерного моделирования. К сожалению, существующие в настоящее время TCAD- и SPICE-модели КНИ МОПТ рассчитаны на диапазон рабочих температур до +150 °C. В настоящей работе диапазон существующих стандартных моделей КНИ МОПТ расширен до 300 °C.

**TCAD-модели** субмикронных и глубоко субмикронных КНИ МОПТ, по сравнению со стандартными моделями, содержат зависимости подвижности, изменения ширины запрещенной зоны, механизмов переноса носителей, теплопроводимости, теплоемкости решетки и др., действительные в расширенном диапазоне температуры. Модели учитывают различный характер зависимости тока от напряжения при различном уровне напряжений и температуры, вызванный

противоположными температурными зависимостями диффузионных и дрейфовых токов. Параметры использованных зависимостей определяются из результатов измерений физических и электрических параметров структур с использованием разработанных процедур подгонки.

**SPICE-модели** субмикронных и глубоко субмикронных КНИ МОП основаны на стандартной модели BSIMSOI v3 и в дополнение к ней содержат *апроксимирующие выражения* от температуры для параметров, зависящих от высокой температуры: для порогового напряжения, подвижности, напряжения насыщения, продольного сопротивления, перекрытия канала, тока ударной ионизации, предпорогового наклона, а также токов утечки р-п-переходов. Встроенные температурные коэффициенты модели BSIMSOI обнуляются.

Методики определения параметров моделей КНИ МОП с использованием программы экстракции ICCAP основаны на результате таких измерений или TCAD-моделирования электрических характеристик транзисторов при нескольких значениях температуры.

Модели включены в коммерческие пакеты программ SPECTRE, ELD0, HSPICE и др.

Точность TCAD- и SPICE-моделей составляет 10–15% при описании статических характеристик, 20–25% – динамических.

Приведены примеры использования моделей для расчета цифровых и аналоговых фрагментов высокотемпературных КМОП ИС.

#### Литература

1. M. Jurowski, A. Raman. Device-circuit Models for Extreme Environment Space Electronics // Proc. of 19-th Intern. Conf. "Mixed Design of Integrated Circuits and Systems" (MIXDES 2012), Warsaw, Poland, May 2012, pp. 350–355.

**Ключевые слова:** КНИ МОП-транзисторы, TCAD- и SPICE-модели, высокотемпературная электроника, САПР.

## МИКРОСИСТЕМЫ НА ОСНОВЕ ТЕХНОЛОГИЙ МИКРОЭЛЕКТРОНИКИ

**Разработка технологических процессов изготовления  
микроакселерометров и датчиков угловой скорости  
(микрогироскопов)**

Тимошенков С.П., д.т.н., профессор, Виноградов А.И.,  
Тимошенков А.С., к.т.н.,  
МИЭТ, 124498, г. Москва, г. Зеленоград, пл. 10-я Шокина, д. 1,  
тел. +7 (499) 720 87 67, <http://cathedra.miee.ru>, spt@miee.ru

Технологии изготовления различных микроэлектромеханических систем (МЭМС) достаточно многообразны и позволяют использовать многие полупроводниковые, диэлектрические и проводящие материалы – кремний, кремний-германий, стекло, кварц, керамику, сегнетоэлектрики, металлы, органические полимеры и т.д. Использование традиционных технологических процессов микрозелектроники на монокристаллическом кремнии существенно облегчает процессы проектирования и изготовления МЭМС и значительно уменьшает стоимость изделий. Однако существуют специфические операции, специально разрабатываемые для МЭМС, которые позволяют достичь уникальных параметров в конечных изделиях. К таким операциям можно отнести операции прецизионного селективного травления (химического, плазмохимического и т.д.), сращивание подложек, формирование многослойных структур и др.

Операция глубокого травления кремния является одной из основных и ответственных в технологическом процессе изготовления ряда чувствительных элементов (ЧЭ) структур МЭМС. Она является также одной из самых сложных. Это связано с необходимостью одновремен-